



**LHD**  
**Fahrlader**  
**LF-4.5 luftgekühlt**

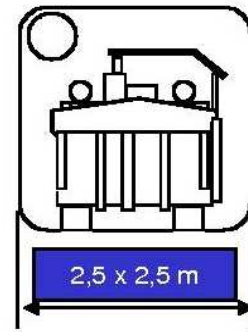
**Vertriebsteam:**

[erhard.kloettschen@ghh-fahrzeuge.de](mailto:erhard.kloettschen@ghh-fahrzeuge.de)  
[heinz-juergen.wuellenweber@ghh-fahrzeuge.de](mailto:heinz-juergen.wuellenweber@ghh-fahrzeuge.de)  
[werner.schehler@ghh-fahrzeuge.de](mailto:werner.schehler@ghh-fahrzeuge.de)  
[oliver.wilke@ghh-fahrzeuge.de](mailto:oliver.wilke@ghh-fahrzeuge.de)  
[nadejda.timokhina@ghh-fahrzeuge.de](mailto:nadejda.timokhina@ghh-fahrzeuge.de)  
[bernd.hovestadt@ghh-fahrzeuge.de](mailto:bernd.hovestadt@ghh-fahrzeuge.de)

[www.ghh-fahrzeuge.de](http://www.ghh-fahrzeuge.de)

## Charakteristische Merkmale

Der LF-4.5 ist ein kraftvoller Lader für schmale Stollen mit einer min. Breite von 2.5m. Diese Maschine wurde für Hartgestein Minen und Tunnelbau konstruiert. Sie bringt eine hervorragende Leistung, wegen des guten Verhältnisses von Leergewicht zur Nutzlast.



## Technische Daten LF-4.5

### Dimension:

- Nutzlast 4.5t
- Schaufelvolumen 1.9 - 2.4m<sup>3</sup>
- Länge 7.462mm
- Breite 1.872mm
- Höhe 2.200mm
- Leergewicht 14.000 kg
- Zugkraft 162 kN

### Optionen:

- Russpartikel Filter
- HRD Feuerlöschanlage
- Zentralschmieranlage
- Seitenkippschaufel
- CE Kennzeichnung

### Komponenten:

- Motor Deutz F6L413FW  
luftgekühlt, 102 KW
- Getriebe Dana Serie 32.000
- Achse Kessler D81
- Reifen 12.00 – 24
- LCB Bremsen
- Vierrad Antrieb

