

Fahrlader (LHD)



Typ: LF-11H

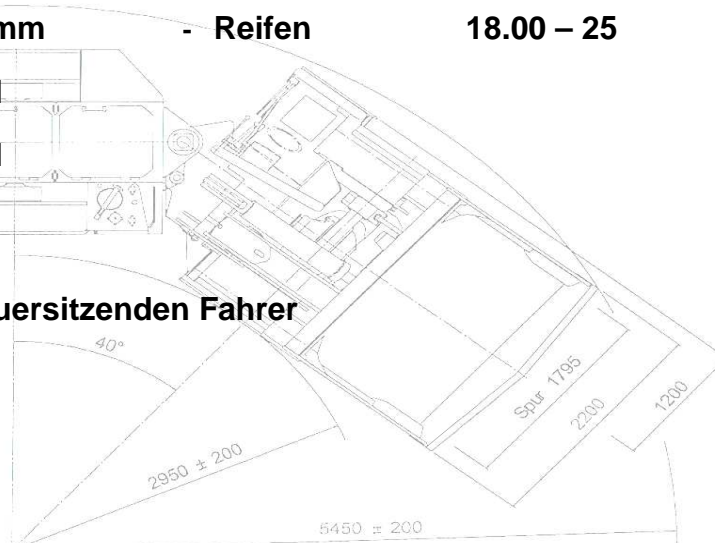
Technische Daten

Komponenten

- Schaufelvolumen	5,0 – 6,2 m ³	- Motor	Cummins QSL9 COM IIIA
- Nutzlast	11,0 t	- wassergekühlt	209 kW
- Leergewicht	30.000 kg	- Getriebe	2 Gang hydrostatisch
- Länge	9.715 mm	- Getriebe	
- Breite	2.450 mm	- Achse	Clark 43 RM
- Höhe	2.449 mm	- Reifen	18.00 – 25
- Eindringkraft	248 kN		
- Ausbruchkraft	192 kN		

Features

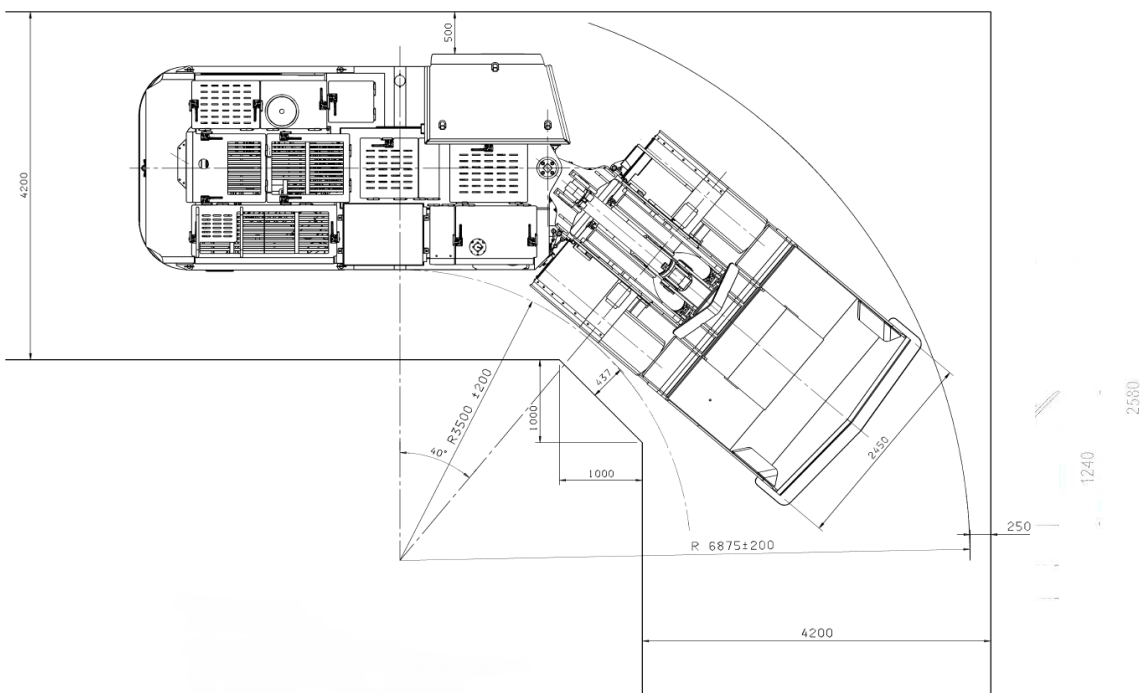
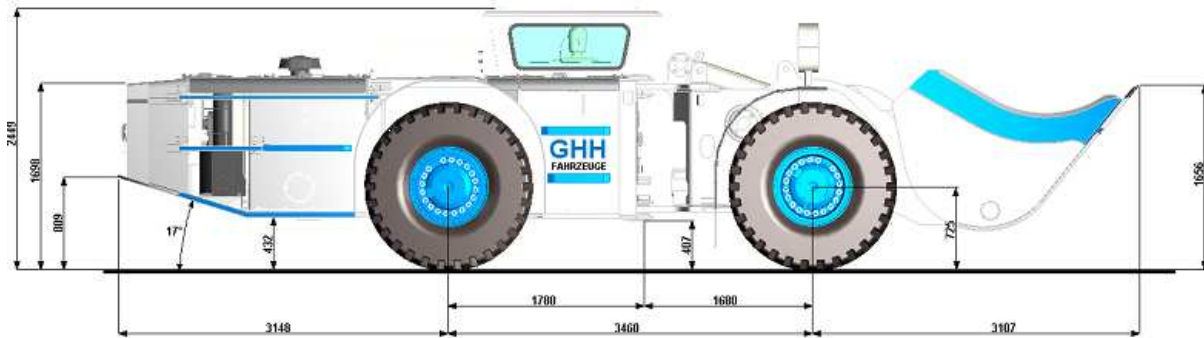
- ROPS / FOPS Kabine für quersitzenden Fahrer
- LCB Bremsen, Posi- Stop
- Vierrad Antrieb



GHH-Fahrzeuge

Abmessungen

GHH
FAHRZEUGE



Charakteristische Merkmale

Der LF-11H ist ein modernes Fahrzeug für den Bergbau und Tunnelbau unter härtesten Einsatzbedingungen. Die bedeutendste Innovation ist das EDS.

Efficient Drive System ist das Synonym für den neuen revolutionären Fahrtrieb. Diese Innovation – in Verbindung mit einem Kontroll System – erlaubt es die Leistungsverluste während des Ladevorganges zu minimieren. Niedriger Kraftstoff Verbrauch, Brems- und Reifenverschleiß und eine einfache Bedienbarkeit des Fahrzeuges runden das neueste Modell von GHH Fahrzeuge ab.